

**Anzeige nach §13 Absatz 3 TrinkwV 2001
Regenwassernutzungsanlagen, Nutzung von Dachablaufwasser, Grauwasser**

Absender: (Unternehmer/Inhaber):

An
Landratsamt Dingolfing-Landau
Postfach 14 20
84125 Dingolfing

Pflichtangaben

1. Standort und Beschreibung

Anschrift, Beschreibung, Nutzungszweck*:

2. Hiermit zeige ich Folgendes an:

--

- Betrieb einer existierenden Anlage
- Inbetriebnahme einer neuen Anlage
- Wiederinbetriebnahme einer Anlage
- Stilllegung einer Anlage

am/zum

--

3. Herkunft des Betriebswassers:

- Hausbrunnen
- Dachablaufwasser
- Oberflächenwasser
- Grauwasser
(aus Bad, Dusche, Handwaschbecken, Waschmaschine)

Sonstiges:

--

4. Herkunft des Nachspeisungswassers:

- zentrale Trinkwasserversorgung
- Sonstiges:

--

5. Die Abteilung des überschüssigen Betriebswassers erfolgt in die / durch :

- Trennkanalisation
- Mischkanalisation
- Versickerung
- Sonstiges

Freiwillige Angaben

6. Ansprechpartner vor Ort

Name, Vorname

--

Anschrift

7. Allgemeines:

a) Anzahl der Verbraucher, die von dieser Anlage versorgt werden:

--

b) Höhe der geschätzten Betriebswassermenge:

--

 (m³/Jahr)

c) Wie viele Wohneinheiten werden mit Betriebswasser versorgt?:

--

 ca. Anzahl

d) Haben Sie einen Wartungsvertrag abgeschlossen?: ja nein

8. Wurden folgende Anforderungen beachtet?

e) Wurde die Anlage von einer zertifizierten Fachfirma installiert?: ja nein

f) Sind die Rohrleitungen farblich abgehoben und die Entnahmestellen deutlich mit der Aufschrift "Betriebswasser - kein Trinkwasser" gekennzeichnet? (§17 (2) DIN 1988) ja nein

g) Erfolgt die Wasserspeisung aus der Trinkwasserversorgung ausschließlich mittels freiem Auslauf? ja nein

h) Liegt ein Wartungsplan vor? ja nein

Zeitabstand der Wartung (Monate)

--

Ort, Datum

--

Unterschrift _____

*Nutzungszweck(z.B. Schulen, Kindergärten, Krankenhäuser, Gaststätten etc.,)